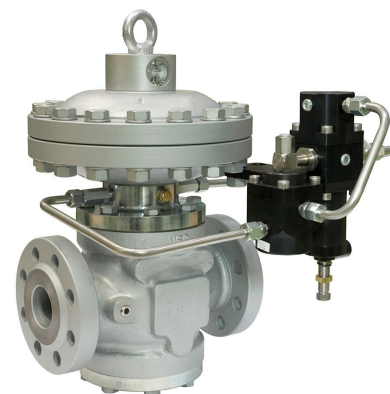


# Reflux 819

**Reflux 819** ist ein von Pietro Fiorentini entwickeltes und hergestelltes **pilotgesteuertes Gasdruckregelgerät**. Diese Gerät ist für den Einsatz mit zuvor gefilterten, nicht korrosiven Gasen geeignet und wird hauptsächlich für Hochdruck-Transportsysteme und für Mitteldruck-Erdgasverteilernetze verwendet. Gemäß der europäischen Norm EN 334 wird es je nach installiertem Pilot als Fail Close oder Fail Open klassifiziert (außer beim PM819 Monitor).



- |  |   |  |
|--|---|--|
|  Gasverflüssigung                       |  Stadttore       |  Stromerzeugung |
|  Gasverdichtungs- /<br>Boosterstationen |  Schwerindustrie |  LNG-Schiffe    |
|  Gaslagerung                            |  Regasifizierung |  Gasrückfluss   |
|  Gasmotoren                            |   |  |

Eigenschaften	Werte	
Konstruktionsdruck* (PS <sup>1</sup> / DP <sup>2</sup> )	bis zu 10,2 MPa bis zu 102 bar	
Umgebungstemperatur* (TS <sup>1</sup> )*,***	<b>Standardausführung</b> von -20 °C bis +60 °C von -4 °F bis +140 °F	<b>Arktische Version</b> von -40 °C bis +60 °C von -40 °F bis +140 °F
Temperaturbereich eintretendes Gas*	<b>Standardausführung</b> von -10 °C bis +60 °C von +14 °F bis +140 °F	<b>Arktische Version</b> von -20 °C bis +60 °C von -4 °F bis +140 °F
Eingangsbereich bpu (MAOP / p <sub>umax</sub> <sup>1</sup> )	von 0,08 bis 10,0 MPa von 0,8 bis 100 bar	
Bereich des nachgeschalteten Drucks (Wd <sup>1</sup> )	von 0,03 bis 7,4 MPa von 0,3 bis 74 bar	
Verfügbares Zubehör	DB/819 Schalldämpfer, LDB/171 Schalldämpfer, PM/819 Monitor, SB/82 Sicherheits-Absperrventil, HB/97 Sicherheits-Absperrventil	
Mindest-Differenzdruck (Δp <sub>min</sub> <sup>1</sup> )	0,05 MPa   0,5 barg	
Genauigkeitsklasse (AC <sup>1</sup> )	bis zu 1	
Überbrückungsdruck (SG <sup>1</sup> )	bis zu 2,5	
Nennmaße (DN <sup>1,2</sup> )	DN 25 / 1"; DN 50 / 2"; DN 80 / 3"; DN 100 / 4"; DN 150 / 6"; DN 200 / 8"; DN 250 / 10"; DN 300 / 12"	
Anschlüsse*	Klasse 150, 300, 600 RF oder RTJ nach ASME B16.5 und PN16 nach ISO 7005	

(<sup>1</sup>) gemäß der Norm EN334

(<sup>2</sup>) gemäß der Norm ISO 23555-1

(\*) ANMERKUNG: Andere Funktionsmerkmale und/oder erweiterte Temperaturbereiche auf Anfrage erhältlich. Der angegebene Gaseintrittsbereich ist der maximale Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich der Genauigkeit, garantiert wird. Das Produkt kann je nach Version und/oder installiertem Zubehör unterschiedliche Druck- oder Temperaturbereiche haben.

(\*\*) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Betriebsbereich, für den die mechanische Festigkeit und die Leckrate des Geräts garantiert sind. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

(\*\*\*) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich Genauigkeit und Blockierleistung, gewährleistet ist. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

**Tabelle 1** Eigenschaften

## Werkstoffe und Zulassungen

Teil	Werkstoff
Gehäuse	ASTM A 352 LCC Stahlguss für die Klassen ANSI 600 und 300; ASTM A 216 WCB Stahlguss für die Klassen ANSI 150 und PN 16/40
Köpfe	ASTM A 350 LF2 Stahl
Schaft	AISI 416 Edelstahl
Stecker	ASTM A 350 LF2 nickelbeschichteter Stahl
Sitz	Vulkanisierter Nitrilkautschuk auf Metallträger
Membran	Gummierte Leinwand (durch Heißpressen hergestellt)
O-Ringe	Nitrilkautschuk
Klemmringverschraubungen	Nach DIN 2353 aus verzinktem Stahl; Edelstahl auf Anfrage

**NOTE:** The materials indicated above refer to the standard models. Different materials can be provided according to specific needs.

**Tabelle 2** Werkstoffe

Das Druckregelgerät **Reflux 819** ist nach der europäischen Norm EN 334 ausgelegt. Das Druckregelgerät reagiert gemäß EN 334 in Abhängigkeit von der installierten Steuerung als schließend (Fail Close) oder öffnend (Fail Open). Das Produkt ist nach der europäischen Richtlinie 2014/68/EU (PED) zertifiziert. Leckageklasse: blasendicht, besser als VIII nach ANSI/FCI 70-3.



EN 334



PED-CE\*

\*Gilt nicht für Druckregelgerät mit Regler der Serie 210

## Reflux 819 Wettbewerbsvorteile



Kompakte und einfache Bauweise



Top Entry



Hohe Präzision



Einfache Wartung



1:1000 Hohes Reduzierverhältnis



Eingebautes Zubehör



Fail Close oder Fail Open Stecker und Sitzregelgerät



Erhältlich mit speziellen Versionen für 100% H<sub>2</sub> oder für Mischgase



Eingebauter Pilotfilter



Vordruckausgeglichen